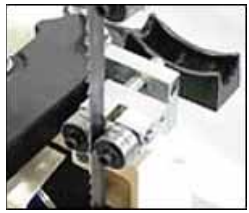
Guide-lame pour scie à ruban Jet de 14 po 86N50.31

Le mode d'emploi suivant est fourni par le fabricant.

Caractéristiques



- Construction ultrarobuste et de qualité industrielle
- Roulements à billes étanches pour plus de précision et une longévité accrue
- Coefficient de friction très faible pour ne pas surchauffer la lame et prolonger sa durée de vie
- Absence d'usure sur les surfaces de contact, ce qui réduit la fréquence des ajustements, une situation courante avec les guides en forme de bloc
- Le roulement à billes qui sert de butée à l'arrière de la lame réduit également la friction au dos de cette dernière

Les guides-lames jouent un grand rôle dans le bon fonctionnement d'une scie à ruban. Ils empêchent la lame de dévier de sa trajectoire lors de la coupe. Cette fonction s'avère particulièrement importante pendant la refente. En effet, le guidage inadéquat de la lame soumise à la tension produite pendant la refente risque de se traduire par des pièces d'épaisseur inégale et non conformes à vos besoins.

L'ensemble de guide-lame pour scie Jet de 14 po comprend :

- 1 guide-lame supérieur
- 1 collet de fixation pour le guide-lame supérieur
- 1 collet de fixation pour le protège- lame
- 1 tige de fixation pour le guide-lame supérieur
- 2 vis de montage M6 pour le support du guide-lame inférieur
- 1 guide-lame inférieur
- 1 collet de fixation pour le guide-lame inférieur
- 1 tige de fixation pour le guide-lame inférieur
- 1 vis de fixation de 1/4-20 pour le protège-lame

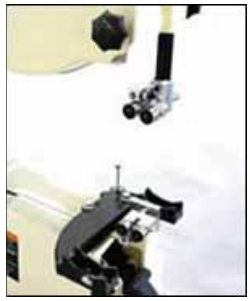
Installation du guide-lame supérieur

1. Retirer complètement le guide-lame supérieur et le protège-lame d'origine. Cet ensemble comprend un protège-lame modifié pour remplacer celui d'origine.
2. Glisser le collet de fixation du protège-lame sur la tige verticale du guide-lame et le fixer en place à l'aide des vis comprises.
3. Installer le collet de fixation du guide-lame supérieur et le guide-lame.
4. Régler le guide-lame supérieur comme indiqué ci-dessous dans la section « Réglage du guide-lame ».
5. Fixer le nouveau protège-lame à son collet de fixation en le positionnant tout près du collet de fixation du guide-lame.
6. L'utilisation de la rehausse pour scie à ruban Jet de 14 po exige l'achat de la pièce nº 199102C de Jet. Cette pièce, offerte gratuitement par Jet, est essentielle pour utiliser conjointement les guides-lames pour scie à ruban Carter et la rehausse. Elle n'est toutefois pas comprise à l'achat de la rehausse Jet ou des guides-lames Carter, car elle sert uniquement lorsque ces deux articles sont utilisés ensemble.

Scie à ruban Jet sans la table et guide-lame d'origine

Installation du guide-lame inférieur

1. Retirer le guide-lame inférieur d'origine et toutes ses pièces de fixation.
2. Installer le collet de fixation du guide-lame inférieur et le protège-lame à la scie à ruban à l'aide des vis M6 comprises.
3. Glisser la tige de fixation de 7/16 po du guide-lame inférieur dans le collet de fixation inférieur comme indiqué, et y fixer le guide-lame inférieur.
4. Régler le guide-lame inférieur comme indiqué dans les instructions ci-dessous.



Scie à ruban Jet avec nouveaux guides-lames en place

Réglage du guide-lame

Mise en garde : *Mettre la scie à ruban hors tension avant de régler le guide-lame.*

1. Pour régler un roulement à billes, il suffit de dévisser légèrement la vis à six pans creux au centre du roulement. Distancer ensuite le roulement à billes de la lame de quelques millièmes de pouce, soit approximativement l'épaisseur d'une feuille de papier. Resserrer enfin la vis d'assemblage à six pans creux pour fixer le roulement à billes en position. Effectuer ce réglage pour les deux roulements à billes latéraux et celui servant de butée à l'arrière de la lame.
2. Pour régler la position du roulement arrière, dévisser sa vis de blocage et glisser le roulement vers l'avant ou l'arrière jusqu'à ce que le dos de la lame se trouve à quelques millièmes de pouce du roulement. Resserrer la vis de blocage pour fixer le roulement en place.
3. Prendre soin de positionner les guides-lames supérieur et inférieur de façon à ce que le creux des dents de la lame se situe tout juste derrière le rebord avant des roulements à billes latéraux.